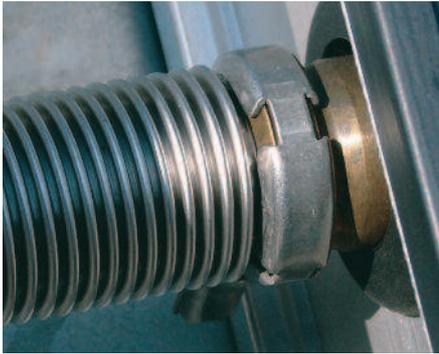


Hochleistungskollektoren Sol-EM COBRA AC 2.7



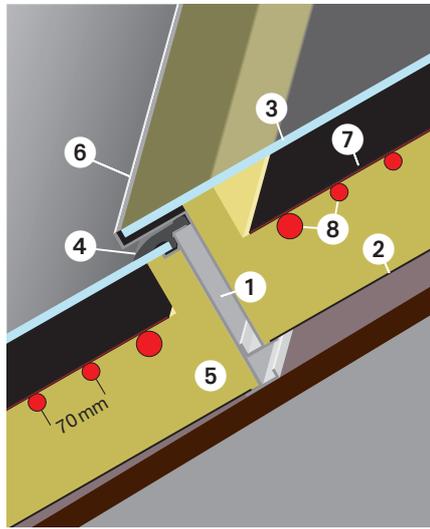
COBRA AC 2.7 weist einen hervorragenden Wirkungsgrad auf und setzt bezüglich Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Ästhetik Maßstäbe.



Flexible Edelstahlbälle verbinden die COBRA AC Kollektormodule, Sie kompensieren die Wärmedehnung und garantieren Dichtigkeit.



Hageltest – Im Testcenter und real hat COBRA AC 2.7 den von den Versicherungen verlangten Hagel-Test bestanden(45mm Körner).

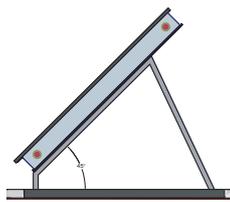


COBRA Evo Hochleistungskollektor Schnittmodell

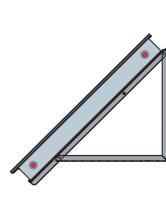
1. Alu-Rahmen gebogen, ohne leckanfällige Eckverbindungen
2. Rückwand aus Alu-Stuccoblech
3. Solarglas reflexarm, Klasse 1, hagelsicher (Hageltest C1215IMP), begehbar, Transmission >91.6%
4. Rahmendichtung EPDM
5. Wärmedämmung zertifiziert
6. Patentierte Überlappung, witterungsdicht
7. Aluminium-Absorberblech 0.2 mm hochselektiv beschichtet
8. Sammelrohr und Serpentinrohre aus Kupfer
9. Lasergeschweisster Absorber, höchste Wärmeübertragung, durchgehend lasergeschweisst, auch in den Bögen

Montagemöglichkeiten:

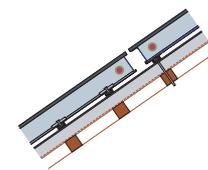
Flachdach



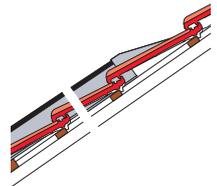
Wandmontage



Dachaufbau
Eternit



Dacheinbau



Rundum Qualität und Zuverlässigkeit

COBRA AC 2.7 wird in der Produktion von SOLTOP, in Elgg ZH, hergestellt. Modernste Produktions- prozesse mit Laserschweiss-anlage, Rohr- und Rahmenbiegeautomaten, garantieren höchste industrielle Qualität. Diese wird mittels strengen Kontrollen und durch Solar Keymark laufend über-wacht. Sämtliche Materialien sind bezüglich Langlebigkeit und Leistung mit grosser Sorgfalt ausgewählt.



SWISSMADE

Sol-EM • Sihlstrasse 1
CH-8134 Adliswil
Tel : +41 44 451 27 27 • Fax : +41 44 462 27 27
e-mail : info@sol-em.ch • www.sol-em.ch